

**FORMUŁA VM-75, 60 KAPS.
SOLGAR**CENA: **76,00** PLN

CZAS WYSYŁKI: 48 GODZIN

PRODUCENT: SOLGAR

NUMER KATALOGOWY: FA9E-35088

OPIS PRZEDMIOTU**FORMUŁA VM-75 (KAPS. ROŚLINNE)****WYSOKIEJ POTENCJI SCHELATOWANE WITAMINY I MINERAŁY**

NAJBARDZIEJ RENOMOWANY PREPARAT WITAMINOWO-MINERAŁOWY CENIONY W ŚWIECIE ZA SKUTECZNOŚĆ SKŁADU (PEŁNY O WYSOKIEJ POTENCJI SKŁAD WITAMINOWO-MINERAŁOWY, ZAWIERA SCHELATOWANE AMINOKWASOWO MINERAŁY, ENZYMY TRAWIENNE, ZIOŁA, BIOFLAWONOIDY I MIESZANINA NATURALNYCH KAROTENOIDÓW).

FORMUŁA VM 75 TO PEŁNY ZESTAW NAJWAŻNIEJSZYCH ANTYOXYDANTÓW I WSZYSTKICH NIEZBĘDNYCH WITAMIN I MINERAŁÓW DO ZAŻYWANIA JEDEN RAZ DZIENNIE.

1 KAPSUŁKA PREPARATU VM-75 W KAPSUŁKACH ZAWIERA POŁOWĘ TABLETKI PREPARATU VM-75 W TABLETKACH. DAJE TO MOŻLIWOŚĆ ZMIENNEGO DAWKOWANIA 1 DO 2 KAPSUŁEK DZIENNIE. STANOWI TO ALTERNATYWNE ROZWIĄZANIE DLA OSÓB ZAŻYWAJĄCYCH PREPARATY MULTIWITAMINOWO-MINERAŁOWE I MAJĄCYCH PROBLEMY ŻOŁĄDKOWO-TRAWIENNE, PONIEWAŻ SKŁADNIKI W PREPARACIE VM-75 KAPSUŁKI NIE SĄ PODDAWANE KOMPRESJI PRZEZ CO SĄ ŁATWIEJSZE DO STRAWIENIA.

SPOSÓB UŻYCIA

- **DAWKOWANIE** 2 KAPSUŁKI DZIENNIE
- **OPAKOWANIE** 60 KAPSUŁEK
- **KURACJA** 30 DNI

DWIE KAPSUŁKI ZAWIERAJĄ:

- [WITAMINA C](#) (KWAS L-ASKORBINOWY) 250 MG
- [WITAMINA E](#) (75 IU, JAKO BURSZTYNIAN D-ALFA-TOKOFERYLU) 100 MG EKWIWALENTU ALFA-TOKOFEROLU
- [WITAMINA B6](#) (CHLOROWODOREK PIRYDOKSYNY) 75 MG
- [WITAMINA B1](#) (MONOAZOTAN TIAMINY) 75 MG
- [WITAMINA B2](#) (RYBOFLAWINA) 75 MG
- KWAS PANTOTENOWY (D-PANTOTENIAN WAPNIA) 75 MG
- [NIACYNA](#) (WITAMINA B3, AMID KWASU NIKOTYNOWEGO) 75 MG EKWIWALENTU NIACYNY
- INOZYTOL 75 MG
- CHOLINA (DWUWINIAN) 31 MG
- CHLOROWODOREK BETAINY 25 MG
- [BIOFLAWONOIDY CYTRUSOWE KOMPLEKS](#) 25 MG
- RUTYNA 25 MG
- [WAPŃ](#) (DIGLICYNIAN WAPNIA, WĘGLAN WAPNIA) 20 MG
- [MAGNEZ](#) (DIGLICYNIAN MAGNEZU, TLENEK MAGNEZU) 10 MG
- [CYNK](#) (DIGLICYNIAN CYNKU, TLENEK CYNKU) 10 MG
- [BETAKAROTEN NATURALNEGO POCHODZENIA](#) 4,5 MG ZAWIERA INNE KARETONOIDY 12 MG

- HESPERYDYNA 5 MG
- SPROSZKOWANA BAZA ZIOŁOWA (LUCERNA, WYCIĄG Z ACEROLI, KRASNOROSTY, PIETRUSZKA, RZEŻUCHA, DZIKA RÓŻA) 4 MG
- [ŻELAZO](#) (DIGLICYNIAN ŻELAZA (II)††) 1,3 MG
- MANGAN (DIGLICYNIAN MANGANU†) 1 MG
- [BOR](#) (BORAN SODU, KWAS CYTRYNOWY) 0,5 MG
- [MIEDŹ](#) (DIGLICYNIAN MIEDZI†) 1000 MG
- [FOLIAN](#) (KWAS FOLIOWY-KWAS PTEROILOMONOGLUTAMINOWY) 400 MG
- SPROSZKOWANE KRASNOROSTY (ZAWARTOŚĆ JODU) 150 MG
- BIOTYNA (D-BIOTYNA) 75 MG
- [WITAMINA B12](#) (CYJANOKOBALAMINA) 75 MG
- SELEN (L-SELENOMETIONINA) 25 MG
- [CHROM](#) (PIKOLINIAN CHROMU) 25 MG
- WITAMINA D (200 IU, ERGOKALCYFEROL) 10 MG

† PATENT PRODUKCYJNY ALBION INTERNATIONAL INC., ZAREJESTROWANY W USA NR 5 516 925 I 6 716 814

† † UNIKALNA POSTAĆ SCHELATOWANEGO ŻELAZA (DIGLICYNIAN ŻELAZA) OPRACOWANA W CELU UZYSKANIA MAKSYMALNEGO WCHŁANIANIA BEZ POWODOWANIA PODRAŻNIEŃ UKŁADU ŻOŁĄDKOWO-JELITOWEGO I ZAPARĆ, KTÓRE CZĘSTO TOWARZYSZĄ PRZYJMOWANIU SUPLEMENTÓW ZAWIERAJĄCYCH ŻELAZO. PATENT PRODUKCYJNY ALBION INTERNATIONAL INC., ZAREJESTROWANY W USA NR 4 599 152

NATURALNE SUBSTANCJE POMOCNICZE

- **OTOCZKA KAPSUŁKI** (HYDROKSYPROPYLOMETYLOCELULOZA)
- **SUBSTANCJE PRZECIWZBRYLAJĄCE:** ROŚLINNY STEARYNIAN MAGNEZU, DWUTLENEK KRZEMU

INFORMACJA ALERGICZNA

PRODUKT NIE ZAWIERA:

CUKRU, SOLI, SKROBI, DROŻDŻY, PSZENICY, SOI, GLUTENU, PRODUKTÓW MLECZNYCH I JEST PRODUKOWANY BEZ UŻYCIA SZTUCZNYCH SUBSTANCJI KONSERWUJĄCYCH, ZAPACHOWYCH LUB BARWIĄCYCH. ODPOWIEDNI DLA WEGETARIAN.